



Sarlink® TPE EE-2375B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

The Sarlink EE-2300 series is a high performance thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for demanding automotive low gloss extrusion applications including functional lip seals. Sarlink EE-2375 is a medium hardness, high density, filled, UV stabilized grade with exceptional tensile strength, superior surface aesthetics, good chemical resistance and good elasticity.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 出色的外观 • 低光泽 • 高比重 • 高弹性 • 高拉伸强度	• 高密度 • 光稳定 • 较高的熔体稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的柔韧性	• 良好粘结性 • 耐刮擦性 • 耐化学品性能，良好 • 中等硬度
用途	• 密封件 • 耐候性密封条	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件	• 橡胶取代 • 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.12		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	464	psi	
流量：100%应变	566	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	1100	psi	
流量：断裂	1090	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	610	%	
流量：断裂	540	%	
撕裂强度			ISO 34-1
横向流量	185	lbf/in	
流量	186	lbf/in	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	45	%	
194°F, 70 hr	60	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 5 秒, 注塑)	77		ISO 868

Sarlink® TPE EE-2375B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-11	%	
257°F, 168 hr	-7.1	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-19	%	
257°F, 168 hr	-8.5	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr	2.9		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	2.0		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	234	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	340 到 380	°F
料筒 2 区温度	350 到 390	°F
料筒 3 区温度	360 到 400	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	370 到 400	°F
口模温度	370 到 400	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。